

ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE

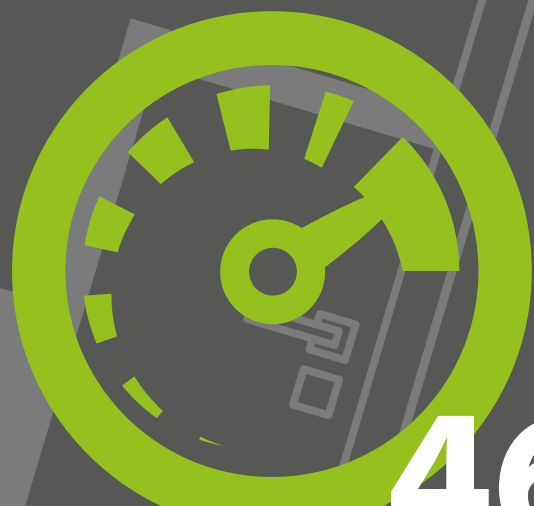
wg PN-EN 438-2:2007



Okleina
drewnopodobna
PCV



KARTA INFORMACYJNA



UZYSKANY WYNIK **46[N]***

* Jako wynik badania norma przyjmuje największą siłę sprężyny nie powodującą uszkodzenia powierzchni w 5 punktach pomiarowych.

Przedmiot badań:

- okleina drewnopodobna Porta PCV.

Badania wykonano zgodnie z metodami opisanymi w normie -PN-EN 438-2:2007

Do wykonania badań odporności na uderzenia zastosowano następujący przyrząd pomiarowo-badawczy:

- Wegner Type, Model 305 firmy Erichsen według DIN 51 155, z kulką o średnicy 5mm (kulka o małej średnicy), nr identyfikacyjny: H10/13*

*Wszelkie nazwy własne, pozostałe zastrzeżone znaki towarowe i handlowe należące do podmiotów trzecich, są używane przez firmę PORTA KMI Poland wyłącznie w celach identyfikacyjnych i informacyjnych.

Organ badawczy:

Instytut Technologii Drewna
Laboratorium badania drewna, materiałów drewnopochodnych, opakowań, mebli, konstrukcji i obrabiarek

Badanie odporności na ścieranie, uderzenie, zarysowanie i zaplamienie powierzchni płyty HDF oklejonej tworzywem PORTA PCV

A-1362-BBP/2012

Porta KMI Poland

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.

ul. Szkolna 26 PL 84-239 Bolszewo

Klasyfikacja pokryć Porta:

★★

STANDARD

Farba akrylowa wewnętrzna
Klasa podstawowa Porta zapewnia możliwość długotrwałego użytkowania w gospodarstwach domowych.

★★★

STANDARD PLUS

Okleiny: Portadecor, Portasynchro 3D, Portaperfect, Portacortex, Super Matt
Rozszerzona klasa STANDARD o podwyższonych parametrach ścieralności oraz odporności na wilgotność.

★★★★

PREMIUM

Okleiny: Portadur, naturalna standard, naturalna satin, naturalna select, drewnopodobna, farba akrylowa zewnętrzna, lakier wodny zewnętrzny
Klasa idealnie łącząca estetykę z gwarancją wysokiej jakości użytkowej, z sugerowanym przeznaczeniem do budynków mieszkalnych i biur.

★★★★★

PROFESSIONAL

Okleina: CPL HQ, farba poliesterowa
Błacha stalowa laminowana PCV
Klasa łącząca niezmienną funkcjonalność z elegancją wszędzie tam, gdzie drzwi bezpośrednio są narażone na długotrwałe działanie czynników zewnętrznych, z sugerowanym przeznaczeniem do hoteli, budynków użyteczności publicznej i biur.

★★★★★★

EXTREME

Okleina: HPL, stal nierdzewna kwasoodporna
Klasa, której parametry stanowią ochronę dla intensywnego użytkowania drzwi wykończonych tym rodzajem pokrycia. Przeznaczona jest do miejsc o dużym natężeniu ruchu, wszędzie tam, gdzie dziennie przechodzą tysiące ludzi.





INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
WINIARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ – POLAND • phone: 849-24-00 • fax: 822-43-72 • e-mail: office@itd.poznan.pl
Jednostka Notyfikowana nr 1583



AB 088



LABORATORIUM BADAŃ DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK

Laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji,
sygnatariusza EA MLA, Nr akredytacji AB 088

Zakres badań laboratorium:

drewno, materiały drewnopochodne, opakowania, meble, konstrukcje, obrabiarki do drewna

SEKCJA BADAŃ POWIERZCHNI

Poznań, 2012-07-25

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ nr 1362/2012/S.H

Temat zlecenia

Badanie odporności na ścieranie, uderzenie, zarysowanie i zaplamienie powierzchni płyty HDF oklejonej tworzywem **PORTA PCW**

Nr zlecenia

A-1362-BBP/2012

Nazwa i adres klienta

PORTA KMI Poland S.A.
ul. Szkolna 26
PL 84-239 Bolszewo

Data wykonania badań

Lipiec 2012

Wykonawcy

Imię i nazwisko	Podpis
Tomasz Oleszek	
Piotr Szczęsnowski	
Maria Idziak	

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
LABORATORIUM BADAŃ DREWNA
MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH
OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

Autoryzujący

Dr Zofia Krzoska-Adamczak

1. IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTU BADAŃ)

Przedmiotem badań były płyty HDF oklejone arkuszem tworzywa termoplastycznego.

Nazwa tworzywa nadana przez zleceniodawcę: **PORTA PCW/PVC**

Data produkcji tworzywa/ oklejenia płyty – brak danych.

Sposób oklejania płyt i rodzaj użytego kleju – brak danych

Próbki do badań w ilości 6 sztuk o wymiarach (100 × 100 × 3) mm i 4 sztuki o wymiarach (210 × 297 × 3) mm pobrał przedstawiciel Zleceniodawcy Pan Jacek Wollschläger i dostarczył do Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu.

Przed badaniem próbki przechowywano przez 6 dni w pomieszczeniu o temperaturze (23±2) °C i wilgotności względnej (50±5) %.

W laboratorium próbki oznakowano numerem rejestru A-1362.

2. DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ

Próbki do badań otrzymano w dniu 12.07.2012.

3. SYMBOLE I NAZWY ZASTOSOWANYCH PROCEDUR BADAWCZYCH

Badania wykonano zgodnie z metodami opisanymi w następującej normie:

- **PN-EN 438-2:2007** – Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) – Część 2: Oznaczanie właściwości
 - p. 10 Odporność na ścieranie
 - p. 20 Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy
 - p. 25 Odporność na zarysowanie
 - p. 26 Odporność na zaplamienie (pływy)

4. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I BADAWCZYCH ORAZ MATERIALÓW

Do wykonania badań zastosowano następujące przyrządy pomiarowe:

- aparat Taber-Abraser, model 352/F, nr identyfikacyjny H 9/6
- paski papieru ściernego S-42 amerykańskiej firmy TABER INDUSTRIES,
- przyrząd do uderzenia, firmy Erichsen, Wegner Type, Model 305 według DIN 51 155, z kulką o średnicy 5 mm (kulka o małej średnicy), nr identyfikacyjny: H 10/13,
- przyrząd do zarysowania Universal Scratch Tester, model 413, firmy Erichsen, z ostrzem diamentowym o promieniu zaokrąglenia $R = (0,09 \pm 0,003)$ mm i kącie rozwarcia $(90 \pm 1)^\circ$, nr identyfikacyjny H 12/12

Materiały: zimne płyny wybrane i dostarczone przez Klienta:

- SIDOLUX do mycia drewna
- AJAX płyn do mycia szyb
- DESAM EFFEKT płyn dezynfekująco-myjący – roztwór wodny 0,5%
- KS-24 płyn czyszczący – roztwór wodny 1%

5. WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań zestawiono w tabelach 1-4.

6. OŚWIADCZENIE

Przedstawione w tabelach 1-4 wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanej próbki.

Sprawozdanie z badań nie może być powielane fragmentarycznie tylko w całości.

Nr zlecenia: A-1362-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem tworzywa – **PORTA PCW**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 2

**Odporność powierzchni na uderzenie wg PN-EN 438-2
kulką o małej średnicy**

Siła sprężyny [N]	Powierzchnia tworzywa PORTA PCW		Wynik badania *) [N]
	nieuszkodzona	uszkodzona	
49	× ×	× × ×	46
48	× × × ×	×	
47	× × × ×	×	
46	× × × × ×		
45	× × × × ×		
44			

*) Jako wynik badania norma przyjmuje największą siłę sprężyny nie powodującą uszkodzenia powierzchni w 5 punktach pomiarowych.


Tomasz Oleszek
.....
Operator


Piotr Szczęsowski
.....
Checked by

18.07.2012.
.....
Date of tests termination

Nr zlecenia: A-1362-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem tworzywa – **PORTA PCW**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 1

**Odporność na ścieranie
wg PN-EN 438-2:2007**

Numer próbki	Rodzaj uszkodzenia powierzchni		Odporność na ścieranie $WR = \frac{IP + FP}{2}$
	Początkowy punkt przetarcia (IP)	Końcowy punkt przetarcia (FP)	
	obrotów		
1	450	850	650
2	450	700	575
3	350	700	525
Wartość średnia	417	750	600

* Wartość odporności na ścieranie wg PN- EN 438-2 podaje się z dokładnością do 50 obrotów


Tomasz Oleszek
.....
Operator


Piotr Szczęsnowski
.....
Checked by

18.07.2012
.....
Date of tests termination

Nr zlecenia: A-1362-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem tworzywa – **PORTA PCW**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 3

Odporność powierzchni na zarysowanie wg PN-EN 438-2

Opis próbki	Stopień odporności ^{*)}			
	Oceny jednostkowe poszczególnych obserwatorów			Ocena końcowa wartość średnia
płyta HDF oklejona arkuszem laminatu PORTA PCW	2	2	2	2

^{*)} Minimalne obciążenie ostrza diamentowego powodujące powstanie ciągłego śladu ($\geq 90\%$), widocznego okiem nieuzbrojonym w świetle sztucznym. Według PN-EN 438-2 obciążenie to wyraża się stopniem w skali ocen 5-1, w której :

5 – brak ciągłego śladu spowodowanego obciążeniem ostrza 6 N

4 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 6 N

3 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 4 N

2 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 2 N

1 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 1 N



Piotr Szczęsnowski

.....
Wykonał



Tomasz Oleszek

.....
Sprawdził

20.07.2012

.....
Data zakończenia badań

Nr zlecenia: A-1362-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem tworzywa – **PORTA PCW**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 4

Odporność powierzchni na zimne płyny wg PN-EN 438-2

Lp.	Zimne płyny	Czas kontaktu płynu z powierzchnią [h]	Stopień zmian powierzchni 5-1 ¹⁾	
			Podczas testu	
			płyn przykryty	płyn odkryty
1	SIDOLUX do mycia drewna	16	5	5
2	AJAX płyn do mycia szyb		5	5
3	DESAM EFFEKT płyn dezynfekująco-myjący – roztwór wodny 0,5%		5	5
4	KS-24 płyn czyszczący – roztwór wodny 1%		5	5

¹⁾ Stopień zmian według PN-EN 438-2:

5 Brak widocznych zmian

4 Nieznaczna zmiana połysku i/lub barwy, widoczna jedynie pod pewnymi kątami

3 Umiarkowana zmiana połysku i/lub barwy

2 Znacząca zmiana połysku i/lub barwy

1 Powierzchnia uszkodzona i/lub wystąpienie pęcherzy


.....
Maria Idziak

Wykonała


.....
Beata Wojkiewicz

Sprawdziła

19.07.2012

.....
Data zakończenia badań

.....
Koniec